



Coates Screen

# Technisches Merkblatt

---

## TAMPONDRUCKFARBEN TP 313

### ANWENDUNG

Für thermoplastische Kunststoffe aller Art, besonders geeignet für ABS, Polystyrol und seine Mischpolymerisate, Hart-PVC, PMMA und Polycarbonat. Für die Bedruckung von Polyester, Polyamid und anderen Duroplasten ist teilweise Coronavorbereitung oder Beflammung notwendig, um Haftung zu erzielen.

### EIGENSCHAFTEN

TP 313 ist eine sehr schnelltrocknende und witterungsbeständige Tampondruckfarbe. Sie lässt sich sehr gut verarbeiten und zeichnet sich durch hohen Glanz und gute Benzin- und Alkoholbeständigkeit aus. Die Benzin- und Alkoholbeständigkeit kann durch Zugabe von Härter TP 219 gesteigert werden. Weiterhin besitzen die Tampondruckfarben TP 313 eine sehr gute Abriebfestigkeit.

### FARBTÖNE

Die Farbtöne der Reihe TP 313 sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

### EINSTELLUNG FÜR DEN TAMPONDRUCK

TP 313 wird mit 10-30% Verdüner Zusatzmittel A oder Verdüner VD 60 druckfertig eingestellt. Zum Verzögern kann TPD verwendet werden.

Bei starker mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftung verlangt wird, kann die Sorte TP 313 auch als 2-Komponentenfarbe eingesetzt werden. Das Mischungsverhältnis Tampondruckfarbe TP 313 zu Härter TP 219 beträgt 10:1 Gewichtsteile. Die Topfzeit der angemischten Farbe beträgt ca. 8 Stunden. Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

Die Abriebfestigkeit kann durch Zugabe von Abriebadditiven deutlich verbessert werden.

### TROCKNUNG

Die Tampondruckfarbe TP 313 ist physikalisch trocknend, d.h. die Trocknung erfolgt durch Verdunsten der Lösemittel. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 30 - 60 Sekunden. Durch Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung kann die Trocknungszeit verringert werden. Die Durchtrocknungszeit beträgt einige Stunden, abhängig vom Bedruckstoff.

Bei 2-komponentiger Verarbeitung ist die mechanische und chemische Beständigkeit erst nach vollkommener Aushärtung in ca. 4-5 Tagen erreicht.

### REINIGUNG

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen (nicht Tampon) eignet sich am besten unser Verdüner VD 40.

### LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

---

## KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

<b>STANDARDFARBTÖNE</b>			
zitronengelb	TP 313/10	hellblau, hochdeckend	TP 313/30-HD
zitronengelb, hochdeckend	TP 313/10-HD	mittelblau	TP 313/31
mittelgelb	TP 313/11	ultrablau	TP 313/32
mittelgelb, hochdeckend	TP 313/11-HD	dunkelblau	TP 313/33
dunkelgelb	TP 313/12	türkis	TP 313/34
dunkelgelb, hochdeckend	TP 313/12-HD	violett	TP 313/37
orange	TP 313/15	violett, hochdeckend	TP 313/37-HD
orange, hochdeckend	TP 313/15-HD	hellgrün	TP 313/40
ockergelb	TP 313/17	hellgrün, hochdeckend	TP 313/40-HD
hellrot	TP 313/20	tannengrün	TP 313/41
hellrot, hochdeckend	TP 313/20-HD	brillantgrün	TP 313/42
signalrot	TP 313/21	hellbraun	TP 313/50
signalrot, hochdeckend	TP 313/21-HD	dunkelbraun	TP 313/51
karminrot	TP 313/22	weiß	TP 313/60
karminrot, hochdeckend	TP 313/22-HD	weiß, hochdeckend	TP 313/60-HD
rosa	TP 313/25	schwarz	TP 313/65
hellblau	TP 313/30	schwarz, hochdeckend	TP 313/65-HD
Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelungen hergestellt werden.			
<b>RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA</b>			
gelb	TP 313/180		
magenta	TP 313/181		
cyan	TP 313/182		
<b>C-MIX 2000 GRUNDFARBEN</b>			
zitronengelb	TP 313/Y30	violett	TP 313/V50
goldgelb	TP 313/Y50	blau	TP 313/B50
orange	TP 313/O50	grün	TP 313/G50
scharlach	TP 313/R20	schwarz	TP 313/N50
rot	TP 313/R50	weiß	TP 313/W50
magenta	TP 313/M50	Lack	TP 313/E50
<b>BRONZEFARBEN</b>			
Reichgold	TP 313/75-AB		
Reichbleichgold	TP 313/76-AB		
Bleichgold	TP 313/77-AB		
Kupfer	TP 313/78-AB		
Silber	TP 313/79-AB		

Reichgold	TP 313/75-MG
Reichbleichgold	TP 313/76-MG
Bleichgold	TP 313/77-MG
Kupfer	TP 313/78-MG
Silber	TP 313/79-MG

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

---

*Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 5*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>

---